

Richtanalyse:	0.81 % C 0.23 % Si 0.33 % Mn
	3.90 % Cr 4.20 % Mo 0.95 % V

Eigenschaften: Hohe Zähigkeit bei hoher Härte und Verschleißfestigkeit.

Verwendungszweck: Schnitt-, Stanz- und Prägewerkzeuge, Kaltwalzen und Wälzlager, Fließpresswerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2369

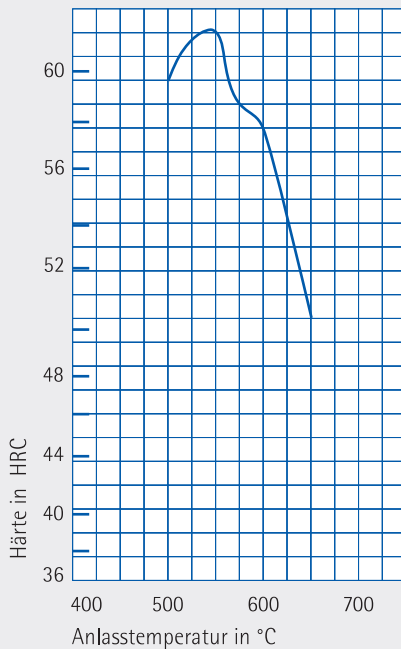
Normbezeichnung
81 Mo Cr V 42 16

Ossenberg-Name
EPS 69

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800- 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 215

Anlassschaubild:



Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N _{mm}
1050 - 1100	Öl oder Warmbad	60	2157

Anlassen: °C	500	520	540	560	600	650
HRC	60	61	62	61	58	50
N _{mm}	2157	2206	2256	2206	2050	1677