

Richtanalyse: 0.33 % C 0.35 % Si 0.35 % Mn

2.90 % Cr 2.75 % Mo 0.55 % V

Eigenschaften: Stahl mit sehr guter Wärmeleitfähigkeit, Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit.

Verwendungszweck: Schwermetall-Innenbüchsen, Press- und Lochdorne, Gesenkeinsätze, Schwermetall-Druckgießwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer

1.2365

Normbezeichnung

X 32 Cr Mo V 3 3

Ossenberg-Name

EPS 33

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1100 - 900

Abkühlen langsam, z.B. Ofen

Weichglühen °C 750 - 800

Abkühlen Ofen

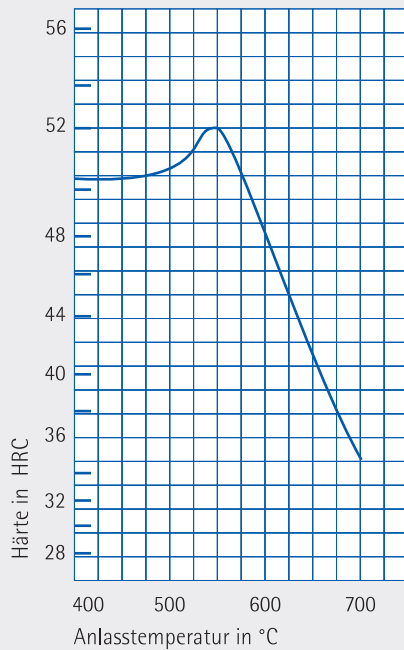
Glühhärt HB 30 max. 229

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1020 - 1050	Öl oder	51	1716

Warmbad

Anlassschaubild:



Anlassen: °C 400 450 500 550 600 650 700

HRC 50 50 51 52 48 41 34

N/mm 1677 1677 1716 1765 1589 1363 1118