

Richtanalyse:	2.20 % C	0.30 % Si	0.30 % Mn
	14.50 % Cr	1.00 % Mo	0.10 % V

Eigenschaften: Gute Verschleißfestigkeit, tiefe Durchhärtung, schwer zerspanbar, sehr günstiges Maßänderungsverhalten.

Verwendungszweck: Höchstleistungsstahl für Rohr-Formrollen, Rohr-Kalibrierrollen, Richt- und Druckrollen, hohe Verschleißfestigkeit auch im Einsatz von nicht zerspannten Blechen, Zieh-matrizen.

Werkstoff-Nummer
1.2902

Normbezeichnung
X 210 Cr Mo V 15

Ossenberg-Name
VSC

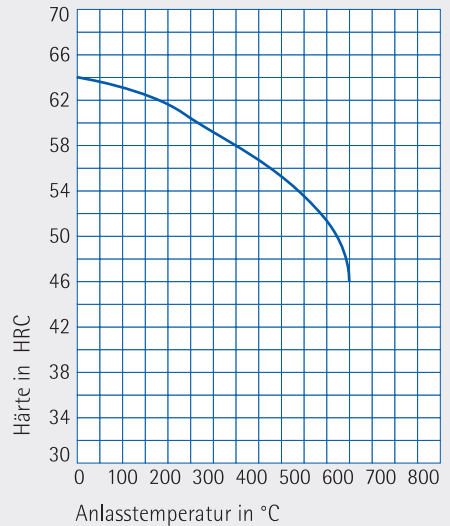
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	850
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 265

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
930 - 980	Öl oder Warmbad	65

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	65	63	60	57	55	-