

Richtanalyse:	1.15 % C 0.25 % Si 0.35 % Mn
	0.20 % Cr 1.90 % W

Eigenschaften:	Hohe Härte, gute Zerspanbarkeit, geringe Maßänderung.
----------------	---

Verwendungszweck:	Bleche für Metallsägen.
-------------------	-------------------------

Werkstoff-Nummer
1.2442

Normbezeichnung
115 W 8

Ossenberg-Name
1.2442

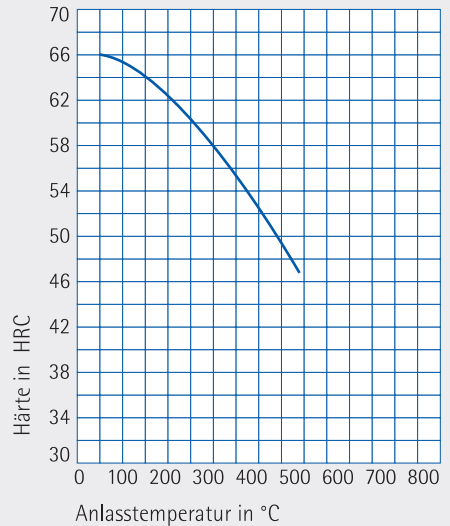
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	710 - 750
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 220

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
800 - 830	Öl	66

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	66	64	60	55	-	-