

Richtanalyse:	0.15 % C	2.00 % Si	1.50 % Mn
	24.50 % Cr	19.50 % Ni	

Verwendungszweck: Bei erhöhter mechanischer Beanspruchung für Trag- und Förderteile, Schienen, Trommeln, Hauben, Rohre von Industrieöfen, hitzebeständigen Teile im Dampfkessel- und Apparatebau, Thermoelement-Schutzrohre.

Beständigkeit gegenüber Gasen:			
	schwefelhaltige	stickstoffhaltige	aufkohlende

oxidierend	reduzierend	sauerstoffarme	
gering	sehr gering	mittel	mittel

Lieferzustand:	abgeschreckt	Härte HB 30	max. 223
----------------	--------------	-------------	----------

Zunderbeständigkeit an Luft:	1150 °C
------------------------------	---------

Wärmebehandlung:
Warmformgebung 1160-950 °C

Lösungsglühen 1050-1080 °C / Abkühlung an Luft oder Wasser

Gefüge Austenit

Schweißen durch alle Schweißverfahren möglich

Schweißzusatzstoffe W.-Nr. 1.4842

Wärmebehandlung nach dem Schweißen:
keine

Anhaltsangaben über Zeitstandeigenschaften bei hohen Temperaturen N/mm²: (1 % - Zeitdehngrenze N/mm²)

Dauer 1000 h bei °C						Dauer 10000 h bei °C					
500	600	700	800	900	1000	500	600	700	800	900	1000
-	150	53	23	10	-	-	105	37	12	5.7	-

Kurzname
X 15 Cr Ni Si 25 20

Werkstoff-Nummer
1.4841

Ossenberg-Marke
Hi 22

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

0.2 Grenze N/mm² mind. 230

Zugfestigkeit N/mm²: 550-800

Bruchdehnung (L₀= 5 d₀) % mind.
längs: 30 quer: 22

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm³: 7.9

Wärmeausdehnung:
 $\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot ^\circ C}$ zwischen 20 °C und
400 °C 800 °C 1000 °C
17.0 18.0 19.0

Wärmeleitfähigkeit:
 $\frac{W}{cm \cdot ^\circ C}$ bei:
20 °C : 0.14 / 500 °C : 0.19

Spez. Wärme: $\frac{J}{g \cdot ^\circ C}$ 0.50

Elektrischer Widerstand:
 $\frac{\Omega m \cdot mm^2}{m}$ bei 20 °C 0.90