



Richtanalyse:	0.45 % C 0.65 % Si 0.45 % Mn
	1.45 % Cr 0.45 % Mo 0.45 % W 0.80% V
Eigenschaften:	Warmarbeitsstahl mit ausgezeichneter Wärmeleitfähigkeit und Anlassbeständigkeit, unempfindlich gegen schroffe Temperaturwechsel.
Verwendungszweck:	Innenbüchsen für Strang- und Rohrpressen, Spritzdüsen, Pressscheiben.

Werkstoff-Nummer
1.2603

Normbezeichnung
45 Cr V Mo W 5 8

Ossenberg-Name
WPMV

Wärmebehandlung:	
Warmformgeben °C	1060 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800- 840
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 235

Härten:	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken		
von °C	in	HRC N/mm	
1000 - 1050	Öl, Luft, Gas,	52	1765
	Warmbad,		
	Wirbelbett		

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	51	51	51	51	50	48	35
N/mm	1716	1716	1716	1716	1677	1589	1147

Anlassschaubild:

