



Richtanalyse:	0.32 % C 0.27 % Si 0.35 % Mn
	2.70 % Cr 0.35 % V 8.20 % W
Eigenschaften:	Warmarbeitsstahl mit hoher Warmfestigkeit.
Verwendungszweck:	Strangpressmatrizen, Druckgießwerkzeuge für Schwermetalle, kleine Gesenkeinsätze, Abgratschnitte.

Werkstoff-Nummer
1.2581
 Normbezeichnung
X 30 W Cr V 9 3
 Ossenberg-Name
EPS

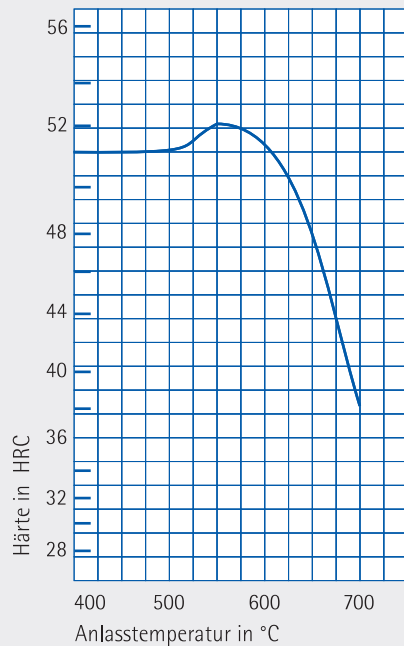
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800- 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 250

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1100 - 1150	Öl oder Warmbad	52	1765

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	51	51	51	52	51	48	37
N/mm	1716	1716	1716	1765	1716	1589	1226