

Richtanalyse:	0.45 % C 0.35 % Si 0.75 % Mn
	1.45 % Cr 0.70 % Mo 0.30 % V

Eigenschaften: Ölhärter mit hoher Zähigkeit und guter Anlassbeständigkeit.

Verwendungszweck: Mäntel und Zwischenbüchsen, Hilfswerkzeuge für Strangpressanlagen.

Werkstoff-Nummer
1.2323
 Normbezeichnung
48 Cr Mo V 6 7
 Ossenberg-Name
WPS 2

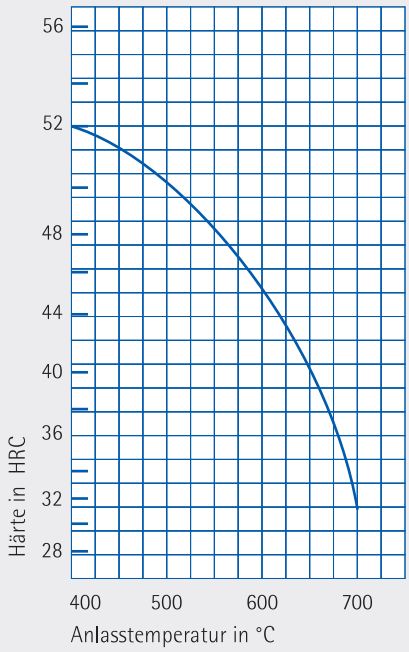
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	750 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 220

Härten:

Härten:		Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken	
von °C	in	HRC	N/mm
930 - 970	Öl	52	1765

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	52	51	50	48	45	39	31
N/mm	1765	1716	1677	1589	1461	1265	1049