



Richtanalyse:	0.50 % C 0.25 % Si 1.00 % Mn
	1.00 % Cr 0.10 % V
Eigenschaften:	Gute Härte, günstige Zähigkeit, mittlere Einhärtungstiefe, gute Zerspanbarkeit.
Verwendungszweck:	Scherenmesser, Handmeißel, Stempelschäfte für Kaltspritzwerkzeuge, Metallsägeblätter, Spannpatronen.

Werkstoff-Nummer  
**1.2241**

Normbezeichnung  
**51 Cr V 4**

Ossenberg-Name  
**OV**

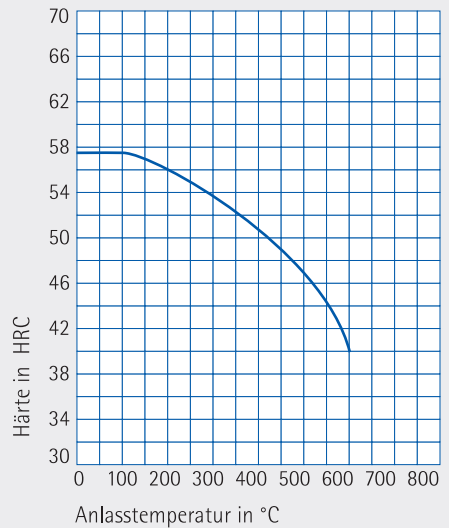
#### Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	720 - 740
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 225

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
820 - 850	Öl	56

#### Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500
HRC	56	55	53	48	45