



Richtanalyse:	1.40 % C 0.30 % Si 0.30 % Mn
	0.30 % Cr 0.10 % V
Eigenschaften:	Hohe Oberflächenhärte und großer Verschleißwiderstand für Wasserhärtung.
Verwendungszweck:	Kaltziehmatrizen, Ziehstempel, rotierende Schneidwerkzeuge, Lehren.

Werkstoff-Nummer  
**1.2206**

Normbezeichnung  
**140 Cr V 1**

Ossenberg-Name  
**Wo 120**

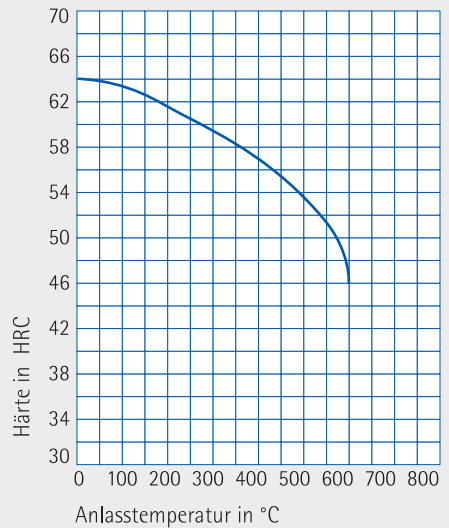
#### Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1000 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	720 - 740
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 210

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
770 - 800	Wasserstrahl	65

#### Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300
HRC	65	63	58