



Richtanalyse: 0.10 % C 0.50 % Si 1.50 % Mn  
24.50 % Cr 19.50 % Ni

Verwendungszweck: Ofeneinrichtungen, z.B. Retorten, Aufhängungen, petrochemische Industrie, Härteeinrichtungen aller Art.

Beständigkeit gegenüber Gasen:

schwefelhaltige		stickstoffhaltige		aufkohlende	
oxidierend	reduzierend	sauerstoffarme			
gering	gering	mittel		mittel	

Lieferzustand: abgeschreckt Härte HB 30 max. 192

Zunderbeständigkeit an Luft: 1050 °C

Wärmebehandlung:  
Warmformgebung 1150-800 °C

Lösungsglühen 1050-1100 °C / Abkühlung an Luft / Wasser

Gefüge Austenit

Schweißen durch alle Schweißverfahren möglich

Schweißzusatzstoffe W.-Nr. 1.4842

Wärmebehandlung nach dem Schweißen:  
keine

Anhaltsangaben über Zeitstandeigenschaften bei hohen Temperaturen N/mm<sup>2</sup>: (1 % - Zeitdehngrenze N/mm<sup>2</sup>)

Dauer 1000 h bei °C						Dauer 10000 h bei °C					
500	600	700	800	900	1000	500	600	700	800	900	1000
-	150	60	25	-	-	-	100	35	13	-	-

Kurzname  
**X 12 Cr Ni 25 21**  
Werkstoff-Nummer  
**1.4845**  
Ossenberg-Marke  
**1.4845**

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

0.2 Grenze N/mm<sup>2</sup> mind. 210

Zugfestigkeit N/mm<sup>2</sup>: 500-750

Bruchdehnung (L<sub>0</sub>= 5 d<sub>0</sub>) % mind.

längs: 35 quer: 26

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm<sup>3</sup>: 7.9

Wärmeausdehnung:

$\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot ^\circ C}$  zwischen 20 °C und

400 °C 800 °C 1000 °C

17.0 18.0 19.0

Wärmeleitfähigkeit:

$\frac{W}{cm \cdot ^\circ C}$  bei:

20 °C : 0.14 / 500 °C : 0.19

Spez. Wärme:  $\frac{1}{g \cdot ^\circ C}$  0.50

Elektrischer Widerstand:

$\frac{\Omega m \cdot mm^2}{m}$  bei 20 °C 0.85