

Richtanalyse: 0.06 % C 16.00 % Cr

Verwendungszweck: Haushalt: Bestecke, Spülbecken, Waschmaschinen, Küchengeräte. Innenarchitektur. Automobilbau: Stoßstangen, Radzierkappen, Zierleisten, nicht geschweißte Teile in Großküchen und in der Nahrungswirtschaft.

Wärmebehandlung:
Warmformgebung 1140-800 °C, Abkühlung in Asche, Sterchamol

Glühen 820-850 °C, Dauer 6-8 h, Abkühlung im Ofen

Kurzname

X 6 Cr 17

Werkstoff-Nummer

1.4016

Ossenberg-Marke

RFS 1

Gefüge nach der Wärmebehandlung: Umwandlungsgefüge (+Ferrit)

Schweißen: Schweißbarkeit bedingt bei WIG-, Widerstands, Punkt-, MIG- und Lichtbogenhandschweißen (Vorwärmen: 100-300 °C) artgleich oder ähnlich
Schweißzusatzwerkstoffe

Wärmebehandlung nach dem Schweißen: zur Wiederherstellung der IK-Beständigkeit

Glühen bei 700 - 800 °C

Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion: gewährleistet, nicht nach dem Schweißen

Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)

Wärmebehandlungszustand	0.2 Grenze mind. N / mm ²	Zugfestigkeit N / mm ²		Bruchdehnung (L ₀ = 5 d ₀) %		Kerbschlagarbeit DVM-Probe mind. J		Brinellhärte HB
		längs	quer	längs	quer	längs	quer	
geglüht	240	400-630		20	15	-	-	130-170
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-

0.2-Grenze mind. N / mm ²											
bei °C	-	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
geglüht	-	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm ³	Elastizitätsmodul bei 20 °C			Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C W / m · °C			Spezifische Wärme bei 20 °C J / g · °C		
	200 °C	300 °C	400 °C	(10 ³ N/mm ²)					
7.7	220	212	197				0.46		

Wärmeausdehnung zwischen 20 °C und 100 °C					Elektrischer Widerstand bei 20 °C ($\frac{0hm \cdot mm}{m}$)	Magnetisierbarkeit
200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	10 ⁻⁶ m / m · °C		
11.0	11.5	10.5	11.0	0.60	vorhanden	