



Richtanalyse: 0.06 % C 13.50 % Cr

Verwendungszweck: Haushaltsgegenstände, Bestecke, Baubeschläge, Armaturenteile.

Wärmebehandlung:

Warmformgebung 1160-800 °C, Abkühlung in ruhender Luft, in geschlossenem Wagen.

Glühen 800-820 °C, Dauer 6-8 h, Abkühlung im Ofen

Kurzname
X 7 Cr 14

Werkstoff-Nummer
1.4001

Ossenberg-Marke
RF 1

Gefüge nach der Wärmebehandlung: Umwandlungsgefüge (+Ferrit)

Schweißen: Schweißbarkeit durch alle Schweißverfahren möglich

Schweißzusatzwerkstoffe artgleich oder ähnliche

Wärmebehandlung nach dem Schweißen: Glühen bei 750 °C

Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion: nicht vorhanden

Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)

Wärmebehand- lungszustand	0.2 Grenze mind. N / mm ²	Zugfestigkeit		Bruchdehnung (L ₀ = 5 d ₀) % mind.		Kerbschlagarbeit DVM-Probe mind. J		Brinellhärte HB
		N / mm ²	N / mm ²	längs	quer	längs	quer	
geglüht	245	-	-	20	-	-	-	130-180
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-

0.2-Grenze mind. N / mm ²											
bei °C	-	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
geglüht	-	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Physikalische Eigenschaften:

Dichte g / cm ³	Elastizitätsmodul bei			Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C		Spezifische Wärme bei 20 °C J / g · °C
	20 °C	200 °C	400 °C (10 ³ N/mm ²)	W / m · °C		
7.65	216	207	192	30		0.46

Wärmeausdehnung zwischen 20 °C und 10 ⁻⁶ m / m · °C	Elektrischer Widerstand bei 20 °C ($\frac{0hm \cdot mm}{m}$)				Magnetisierbarkeit	
	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C		
10.5	11.0	11.5	12.0	12.0	0.60	vorhanden