Richtanalyse:	0.55 % C 0.35 % Si 0.85 % Mn
	1.80 % Cr 0.65 % Mo 0.10 % V
Eigenschaften:	Cr-Mo-legierter Ölhärter mit hoher Zähigkeit, kalteinsenkfähiger Prägestahl.
Verwendungszweck:	Massivprägewerkzeuge, Kaltschlagmatrizen.

Werkstoff-Nummer
1.2929

Normbezeichnung
X 55 Cr Mo V 2 So.

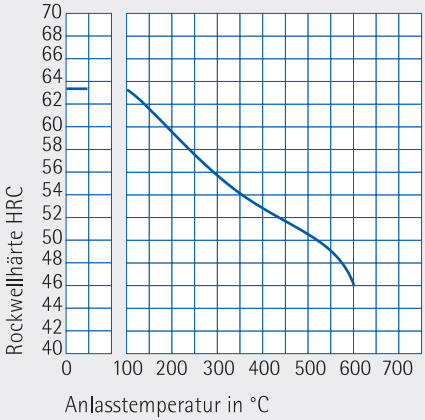
Ossenberg-Name
Prägnant

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	730
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 200

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
880-910	Öl	61-62

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	62	60	56	53	50	46