



Richtanalyse:	2.10 % C 0.30 % Si 0.30 % Mn
	12.50 % Cr 0.50 % Mo 0.85 % Co 0.70 % W
Eigenschaften:	Sehr hohe Verschleißfestigkeit, hohe Anlassbeständigkeit, sehr maßbeständig, schwierige Zerspanbarkeit, tiefe Durchhärtung.
Verwendungszweck:	Für Schnitt- und Stanzenbau bei sehr schwer zu verarbeitendem Material wie Transformatoren- und Dynamobleche, für hohe Anforderungen an die Maßgenauigkeit.

Werkstoff-Nummer
1.2884

Normbezeichnung
X 210 Cr Co W 12

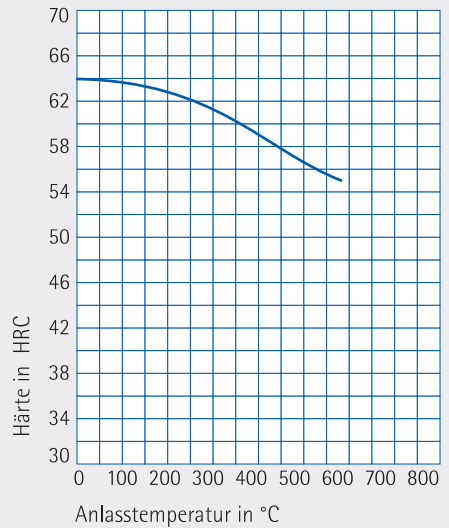
Ossenberg-Name
ESS 1

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	820 - 850
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 250

Härten:	Härte nach dem Abschrecken	
von °C	in	HRC
950-1000	Öl oder	64
Warmbad		

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	64	63	61	58	56	-