



Richtanalyse:	0.95 % C 0.30 % Si 0.40 % Mn
	0.40 % V
Eigenschaften:	Einhärtungstiefe durch Wahl der Härte- temperatur regulierbar, besonders hohe Zähigkeit, gute Zerspanbarkeit.
Verwendungszweck:	Werkzeuge der spanlosen Verformung, Kaltschlagmatrizen, Vor- und Fertigstaucher, Kopfstempel und andere auf Schlag beanspruchte Werkzeuge.

Werkstoff-Nummer  
**1.2835**

Normbezeichnung  
**95 V 4**

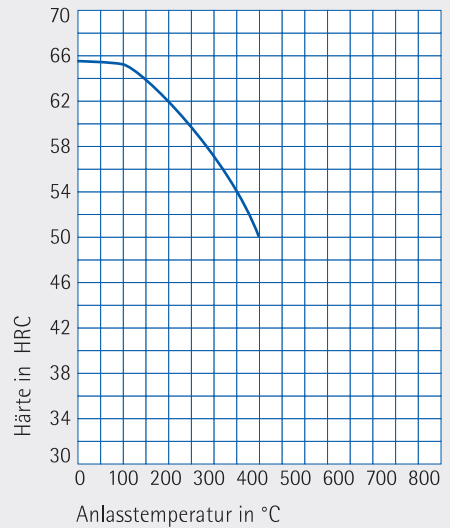
Ossenberg-Name  
**KP Extra**

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	680 - 720
Abkühlen	Ofen
Glühhäte HB 30	max. 197

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
800-830	Wasser	65

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	65	62	57	50	-	-