



Richtanalyse:	0.62 % C 0.90 % Si 1.00 % Mn
	0.30 % Cr
Eigenschaften:	Hohe Zähigkeit, gute Federungseigenschaften im angelassenen Zustand.
Verwendungszweck:	Schrumpfringe, Ausstosser beim Fließpressen, Kaltbiegewerkzeuge, Spannpatronen, Spannbacken, Steinformen.

Werkstoff-Nummer
1.2826

Normbezeichnung
60 Mn Si Cr 4

Ossenberg-Name
SP 2

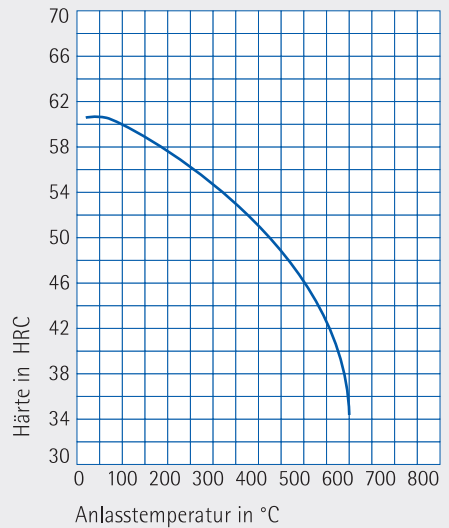
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	680 - 720
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 220

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
820-880	Öl,	61
	Warmbad	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	61	59	55	52	45	-