

Richtanalyse:	0.75 % C 0.25 % Si 0.30 % Mn 1.50 % Cr
	0.65 % Mo 0.50 % Ni 0.30 % W
Eigenschaften:	Gute Durchhärbarkeit, Zähigkeit und Verschleißfestigkeit, begrenzte Kaltsenkbarkeit.
Verwendungszweck:	Eisenstempel, Prägwerkzeuge, Zifferblattmatrizen, Kaltfließpresswerkzeuge.

Werkstoff-Nummer  
**1.2762**

Normbezeichnung  
**75 Cr Mo Ni W 6 7**

Ossenberg-Name  
**WPS 4**

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	740
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 210

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
870 - 900	Öl oder	63
	Warmbad	

Anlassen: °C	100	200	300	400	500
HRC	63	60	55	49	44

Anlassschaubild:

