Richtanalyse:	0.55 % C 0.30 % Si 0.70 % Mn
	1.05 % Cr 0.75 % Mo 1.65 % Ni 0.10 % V
Eigenschaften:	Cr-Ni-Mo-legierter Stahl mit sehr guter Warmzähigkeit und hoher Warmfestigkeit.
Verwendungszweck:	Hochleistungsgesenke mittlerer und größerer Abmessungen, Hammersättel.

Werkstoff-Nummer
1.2744

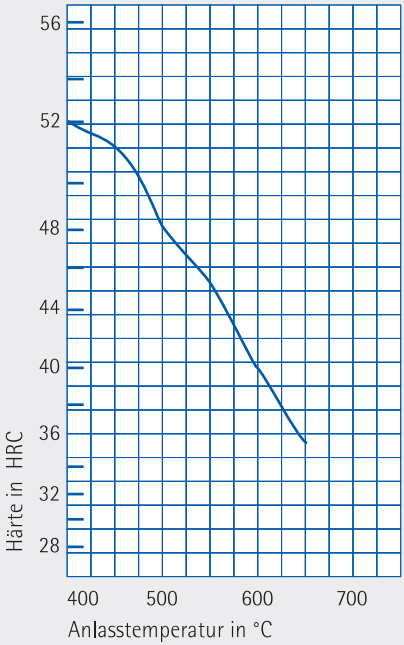
Normbezeichnung
57 Ni Cr Mo V 7 7

Ossenberg-Name
1.2744

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	680 - 720
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 250

Anlassschaubild:



Härten:

von °C	in	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken HRC	N/mm
860 - 910	Öl	59	2108

Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650
HRC	52	51	48	45	40	35
N/mm	1765	1761	1589	1461	1314	1147