

Richtanalyse: 0.58 % C 0.45 % Si 0.70 % Mn 1.10 % Cr

0.35 % Mo 2.80 % Ni 0.10 % V

Eigenschaften: Ölhärtender Hochleistungsgesenk Stahl mit hoher Härte bei besonders hoher Zähigkeit.

Verwendungszweck: Gesenke für Warmarbeit.

Werkstoff-Nummer
1.2743

Normbezeichnung
60 Ni Cr Mo V 12 4

Ossenberg-Name
WPS 1 Ni 3

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1060 - 900

Abkühlen langsam, z.B. Ofen

Weichglühen °C 680 - 720

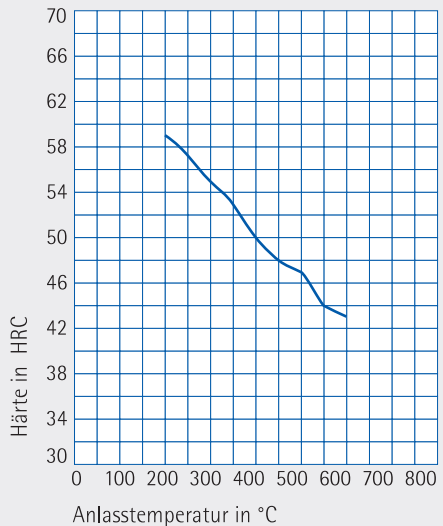
Abkühlen Ofen

Glühhärt HB 30 max. 235

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N _{mm}
840 - 870	Öl	61	2206

Anlassschaubild:



Anlassen: °C 200 300 350 400 450 500 550 600

HRC 59 55 53 50 48 47 44 43

N_{mm} 2108 1902 1804 1677 1589 1549 1440 1412