

Richtanalyse: 0.15 % C 0.25 % Si 0.40 % Mn

0.75 % Cr 3.50 % Ni

Eigenschaften: Einsatzstahl, hohe Polierfähigkeit.

Verwendungszweck: Hochbeanspruchte Kunststoffformen.

Werkstoff-Nummer
1.2735

Normbezeichnung
15 Ni Cr 14

Ossenberg-Name
NE 35

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1100 - 850

Abkühlen langsam, z.B. Ofen

Weichglühen °C 720

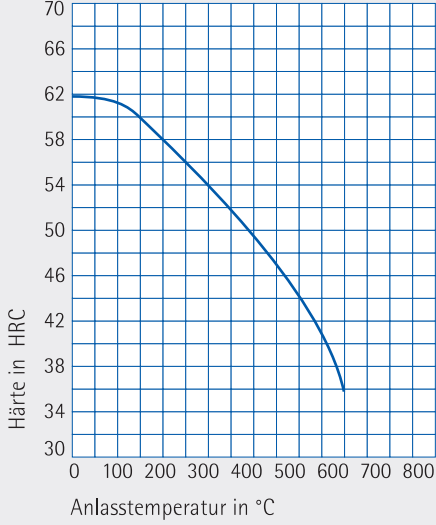
Zweites Glühen °C 640

Abkühlen Ofen

Glühhärt HB 30 max. 200

Einsetzen °C	Zwischen- glühen °C	Härten von °C	in	Oberflächen- härt nach dem Abschrecken HRC
840-870	600-630	780-800	Öl	62

Anlassschaubild:



Anlassen: °C 100 200 300 400 500 600

HRC 62 60 - - - -