



Richtanalyse:	0.50 % C 0.20 % Si 0.50 % Mn
	1.00 % Cr 3.25 % Ni
Eigenschaften:	Mittlere Einhärtungstiefe, mittleres Formänderungsverhalten.
Verwendungszweck:	Für Formteilpressgesenke bei Messingpressteilen, Teilpressgesenke für Schwermetalle, auch Genaupressteile aus Leichtmetall.

Werkstoff-Nummer
1.2721

Normbezeichnung
50 Ni Cr 13

Ossenberg-Name
ELB

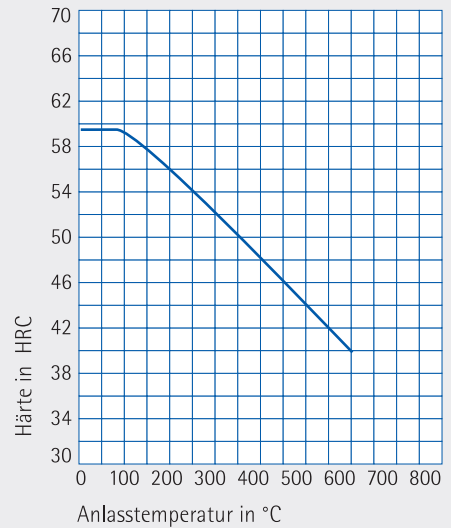
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	740 - 780
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 250

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
840-870	Luft, Öl	59
	oder Warmbad	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	59	56	52	48	44	40