Richtanalyse:	0.55 % C 0.20 % Si 0.45 % Mn
	0.60 % Cr 2.80 % Ni
Eigenschaften:	Kalteinsenkfähiger Kaltprägestahl, gute Bearbeitbarkeit, hohe Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Kaltprägewerkzeuge, Armierungen, Kunststoffformen, Einsenkstempel.

Werkstoff-Nummer
1.2718

Normbezeichnung
55 Ni Cr 10

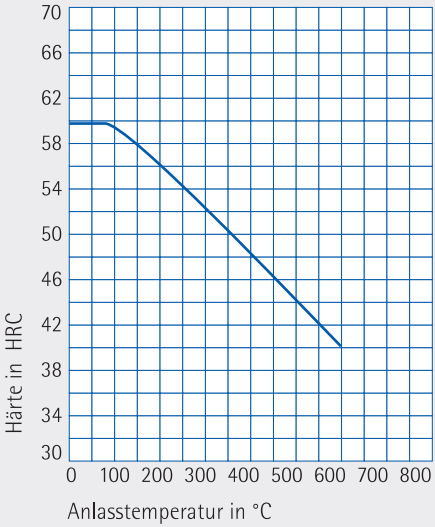
Ossenberg-Name
ELB 1

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	720 - 740
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 250

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
860 - 880	Öl oder	59
	Warmbad	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	59	56	52	48	44	40