Richtanalyse:	0.55 % C 0.35 % Si 0.85 % Mn
	0.70 % Cr 0.30 % Mo 1.60% Ni 0.10 % V
Eigenschaften:	Zäher Warmarbeitsstahl mit guter Anlassbeständigkeit.
Verwendungszweck:	Standardstahl für Schmiedegesenke aller Art, Armierungen, Scherenmesser, Schnittplatten zum Warmabgraten.

Werkstoff-Nummer
1.2713

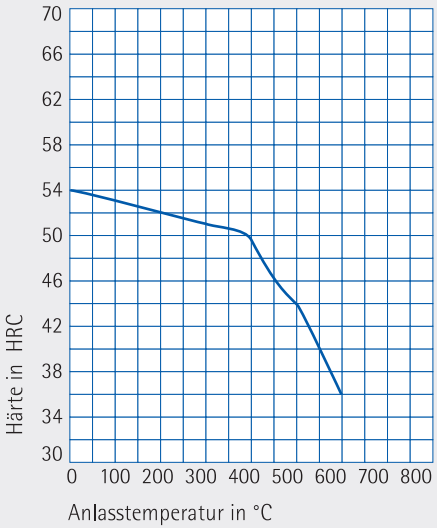
Normbezeichnung
55 Ni Cr Mo V 6

Ossenberg-Name
WPS

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	720- 740
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 248

Anlassschaubild:



Härten:

von °C	in	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken HRC	N/mm
830 - 870	Öl	54	1853

Anlassen: °C	300	350	400	450	500	550	600
HRC	51	50	49	46	43	40	36
N/mm	1716	1677	1628	1510	1412	1314	1187