

Richtanalyse: 0.30 % C 0.28 % Si 0.35 % Mn

2.30 % Cr 0.25 % V 8.30 % W 1.90 % Co

Eigenschaften: Wolfram-Kobalt-legierter Warmarbeitsstahl für sehr hohe Ansprüche.

Verwendungszweck: In der Stahlverformung: Hochbeanspruchte, komplizierte Werkzeuge der Schmiedemaschinen, Gesenkeinsätze. In der N.E.-Metallverformung: Für Dorne und Press-matrizen mit sehr empfindlichen und komplizierten Profilen. Druckgussformen mit empfindlicher und komplizierter Ausführung.

Werkstoff-Nummer

1.2662

Normbezeichnung

X 30 W Cr Co V 9 3

Ossenberg-Name

EPSK 2

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1100 - 880

Abkühlen langsam, z.B. Ofen

Weichglühen °C 800 - 820

Abkühlen Ofen

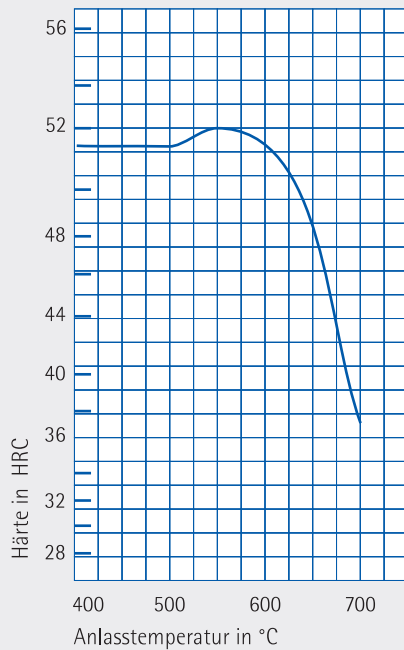
Glühhärt HB 30 max. 250

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1130 - 1180	Öl oder	52	1765

Warmbad

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	400	450	500	550	600	650	700
HRC	51	51	51	52	51	48	37
N/mm	1716	1716	1716	1765	1716	1589	1226