Richtanalyse:	0.50 % C 0.90 % Si 0.50 % Mn
	9.00 % Cr 1.20 % Mo 1.20 % W
Eigenschaften:	Gute Schneidleistung bei hoher Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Scherenmesser und Schnittwerkzeuge für Bleche von 3-10 mm Dicke, Holzhackmesser.

Werkstoff-Nummer
1.2631

Normbezeichnung
X 50 Cr Mo W 9 1 1

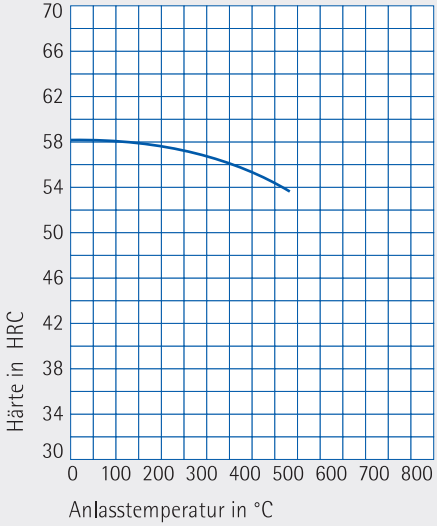
Ossenberg-Name
BSC 3

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	820 - 850
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 228

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
1020-1050	Öl oder	58
	Warmbad	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	58	57	56	55	-	-