

Richtanalyse:	1.65 % C 0.30 % Si 0.30 % Mn
	12.00 % Cr 0.60 % Mo 0.20 % V 0.50 % V
Eigenschaften:	Tiefe Einhärtung, sehr geringe Maßänderung, schwere Zerspanbarkeit, hervorragende Zähigkeit bei bester Verschleißfestigkeit.
Verwendungszweck:	Räumnadeln, Messer, Hammerbacken, Prägestempel, Gewindewalzbacken, Scherenmesser für Bleche bis max. 4 mm, für bruchempfindliche Schnitte, Spulsnitte.

Werkstoff-Nummer	1.2601
Normbezeichnung	X 165 Cr Mo V 12
Ossenberg-Name	ESMo

Wärmebehandlung:	
Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	840 - 860
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 255

Härten:	Härte nach dem Abschrecken	
von °C	in	HRC
980 - 1020	Öl, Luft	63-64
	oder Warmbad	

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	525	550
HRC	63	61	59	58	59	60	57

Sonderwärmebehandlung:		
von °C	in	Härte nach dem Abschrecken/HRC
1060 - 1080	Öl, Luft oder Warmbad	60

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	525	550
HRC	60	57	55	55	61	62	58

