



| | |
|-------------------|---|
| Richtanalyse: | 0.32 % C 1.00 % Si 0.40 % Mn |
| | 1.10 % Cr 0.17 % V 3.70 % W |
| Eigenschaften: | Hohe Warmfestigkeit und hoher Warmverschleißwiderstand. |
| Verwendungszweck: | Stauchwerkzeuge, Warmscherenmesser, Pressstempelköpfe und Pressscheiben zum Strangpressen von Schwermetallen. |

Werkstoff-Nummer
1.2564
 Normbezeichnung
30 W Cr V 15 1
 Ossenberg-Name
EPS 35

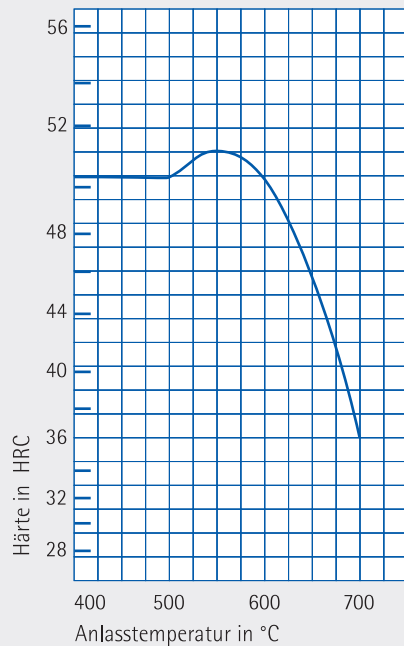
Wärmebehandlung:

| | |
|------------------|--------------------|
| Warmformgeben °C | 1080 - 850 |
| Abkühlen | langsam, z.B. Ofen |
| Weichglühen °C | 800- 820 |
| Abkühlen | Ofen |
| Glühhärt HB 30 | max. 235 |

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

| von °C | in | HRC | N/mm |
|-------------|----|-----|------|
| 1000 - 1050 | Öl | 52 | 1765 |

Anlassschaubild:



| Anlassen: °C | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
|--------------|------|------|------|------|------|------|------|
| HRC | 50 | 50 | 50 | 51 | 50 | 46 | 36 |
| N/mm | 1677 | 1677 | 1677 | 1716 | 1677 | 1510 | 1187 |