

Richtanalyse:	1.00 % C 0.30 % Si 0.50 % Mn
	5.00 % Cr 1.20 % Mo 0.20 % V
Eigenschaften:	Lufthärter, geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung. Hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Schneidwerkzeuge, Rollen, Scherenmesser, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer	1.2363
Normbezeichnung	X 100 Cr Mo V 5 1
Ossenberg-Name	EPS 52

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Asche
Weichglühen °C	820 - 850
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 231

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
930 - 970	Luft,	63
	Öl oder	
	Warmbad	

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	63	62	60	57	59	52

Anlassschaubild:

