



Richtanalyse:	0.63 % C 1.10 % Si 0.40 % Mn
	5.25 % Cr 1.10 % Mo 0.30 % V
Eigenschaften:	Luft- und ölhärtender Stahl mit hoher Zähigkeit und Verschleißfestigkeit.
Verwendungszweck:	Druckgießformen und Formeneinsätze für Schwermetalle, Warmschnittplatten, Abgratstempel, Warmscherenmesser, Auswerfer.

Werkstoff-Nummer
1.2362

Normbezeichnung
X 63 Cr Mo V 5 1

Ossenberg-Name
EPS 62

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1080 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800- 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 225

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
980-1000	Öl, Gas	63	2305
	Wirbelbett,		
	Luft		

Anlassen: °C	100	200	300	400
HRC	63	61	58	56
N/mm	2305	2206	2050	1952

Anlassschaubild:

