

Richtanalyse: 0.68 % C 1.00 % Si 0.40 % Mn

5.25 % Cr 1.40 % Mo 0.50 % V

Eigenschaften: Luft- und ölhärtender Stahl mit hoher Zähigkeit und Verschleißfestigkeit.

Verwendungszweck: Druckgießformen und Formeneinsätze für Schwermetalle, Warmschnittplatten, Abgratstempel, Warmscherenmesser, Auswerfer,

Werkstoff-Nummer

1.2362.11

Normbezeichnung

X63CrMoV51So.

Ossenberg-Name

EPS 62 So.

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1080 - 850

Abkühlen langsam, z.B. Ofen

Weichglühen °C 820 - 850

Abkühlen Ofen

Glühhärt HB 30 max. 230

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
980-1000	Öl, Gas	63	2305

Wirbelbett,

Luft

Anlassen: °C	100	200	300	400
--------------	-----	-----	-----	-----

HRC	63	62	58	57
-----	----	----	----	----

N/mm	2305	2256	2050	2001
------	------	------	------	------

Anlassschaubild:

