



Richtanalyse:	0.60 % C 0.40 % Si 0.80 % Mn
	4.45 % Cr 0.25 % V 0.50 % Mo
Eigenschaften:	Sehr hohe Zähigkeit, hoher Verschleißwiderstand, ausgezeichnete Flamm- und Induktionshärtbarkeit, gute Härtebarkeitseigenschaften mit hoher Maßstabilität, gute Schweißbarkeit.
Verwendungszweck:	Schneid- und Umformwerkzeuge.
Lieferzustand:	Vorvergütet auf 220 - 250 HB 30

Werkstoff-Nummer  
**1.2358**

Normbezeichnung  
**60 Cr Mo V 18-5**

Ossenberg-Name  
**1.2358**

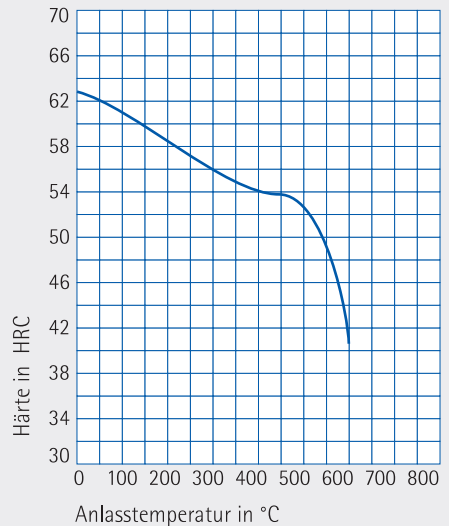
#### Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1160 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	220 - 250

Härten:	Härte nach dem Abschrecken	
von °C	in	HRC
950 - 970	Öl-, Luft-,	64
	Salzbad, Gas,	
	Wirbelbett	

Anlassen: °C	200	250	300	350	500	550
HRC	58	57	56	55	53	50

#### Anlassschaubild:



Anmerkung: In erster Linie ist der Werkstoff 1.2358 für die Flamm- und Induktionshärtung vorgesehen. Ein herkömmliches Härten ist aber genauso problemlos möglich.