



Richtanalyse:	0.50 % C 1.00 % Si 0.30 % Mn
	5.00 % Cr 1.30 % Mo 0.85 % V
Eigenschaften:	Hohe Warmfestigkeit, Warmverschleißfestigkeit und Zähigkeit, Bedingt wasserkühlbar.
Verwendungszweck:	Druckgieß- und Strangpresswerkzeuge für die Leichtmetallverarbeitung, Schmiedegesenke.

Werkstoff-Nummer  
**1.2345**

Normbezeichnung  
**X 50 Cr Mo V 5 1**

Ossenberg-Name  
**1.2345**

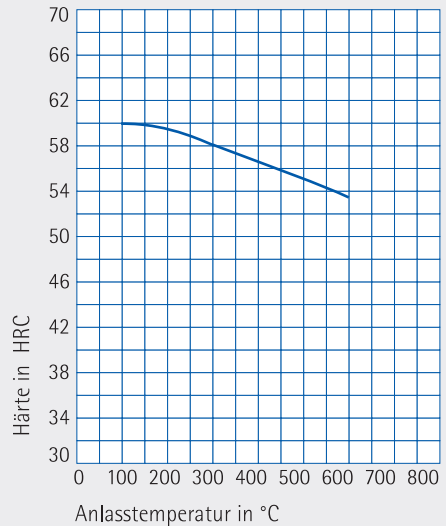
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1140 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	750 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 240

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1020	Luft, Öl,	59-60	2130
	Warmbad		

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	59-60	59	58	57	56	53
N/mm	2130	2108	2050	2001	1952	1804