Richtanalyse:	0.65 % C 0.40 % Si 0.50 % Mn
	14.0 % Cr 0.60 % Mo
Eigenschaften:	Hochchromlegierter Stahl mit guten Schnitteigenschaften bei besonders günstiger Zähigkeit.
Verwendungszweck:	Für Schnittwerkzeuge von Blechen und Bändern bis 12 mm Stärke.

Werkstoff-Nummer
1.2319

Normbezeichnung
X 64 Cr Mo 14

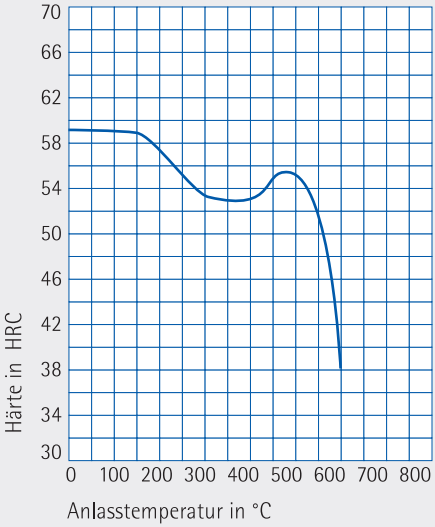
Ossenberg-Name
BSC

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1150 - 900
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	820 - 850
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 240

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
1030 - 1060	trockene	59
	Druckluft, Öl oder	
	Warmbad	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	59	58	53	53	55	38