Richtanalyse:	0.45 % C 1.50 % Si 0.60 % Mn
	1.50 % Cr 0.10 % V
Eigenschaften:	Hohe Zähigkeit, gute Zerspanbarkeit, geringe Maßänderung.
Verwendungszweck:	Als Döpper- und Meißelstahl für Kaltlochstempel, Kaltschnittstempel, Scherenmesser, Durchschläge, Prägstanzen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Pressluftwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2249

Normbezeichnung
45 Si Cr V 6

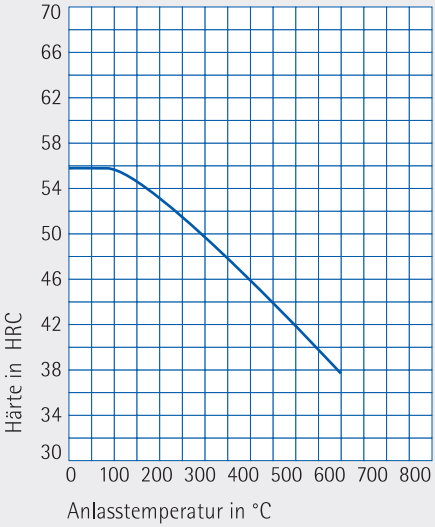
Ossenberg-Name
GBV

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	740 - 780
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 220

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
860 - 890	Öl	56

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	56	54	50	46	42	38