

Richtanalyse:	0.60 % C 0.35 % Si 1.00 % Mn
	1.00 % Cr 0.10 % V
Eigenschaften:	Hohe Härte und mittlere Einhärtungstiefe, gute Zerspanbarkeit.
Verwendungszweck:	Hochbeanspruchte Kaltlochstempel, Spannpatronen.

Werkstoff-Nummer  
**1.2242**

Normbezeichnung  
**59 Cr V 4**

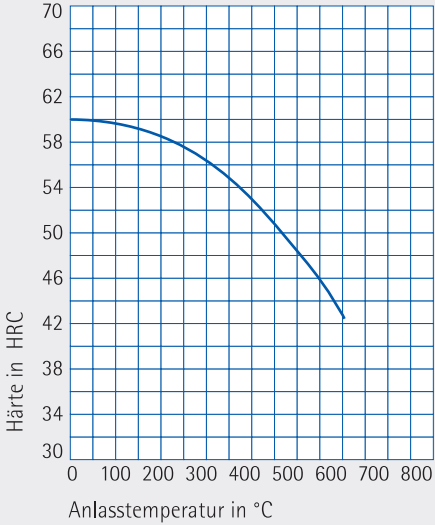
Ossenberg-Name  
**OVh**

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	710 - 750
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 230

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
820 - 850	Öl	61

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400
HRC	60	58	55	50