



Richtanalyse:	0.20 % C 0.30 % Si 1.20 % Mn
	1.20 % Cr
Eigenschaften:	Hohe Kernhärte, eignet sich gut zur Hartverchromung.
Verwendungszweck:	Kunstharzformen, Messwerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2162

Normbezeichnung
21 Mn Cr 5

Ossenberg-Name
BPS

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1140 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	670 - 710
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 212

Einsetzen °C	Zwischen- glühen °C	Härten von °C	in	Oberflächen- härte nach dem Abschrecken
870-900	620-650	810-840	Öl oder	62
Warmbad				

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	61	60	57	54	50	48

Anlassschaubild:

