



Richtanalyse:	1.25 % C 1.20 % Si 0.70 % Mn
	1.20 % Cr
Eigenschaften:	Gute Zähigkeit, verschleißfest.
Verwendungszweck:	Fräser, Gewindebohrer, Reibahlen, Schneideisen, Räumnadeln, Senker.

Werkstoff-Nummer
1.2109
Normbezeichnung
125 Cr Si 5
Ossenberg-Name
KLS

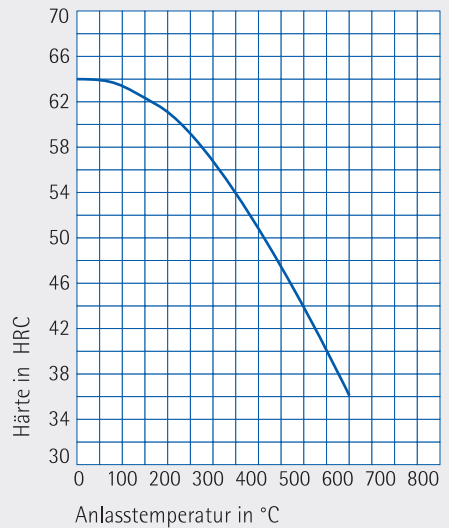
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1140 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	710 - 740
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 230

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
830 - 860	Öl	64

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	64	62	58	54	-	-