

Richtanalyse:	0.62 % C 1.05 % Si 1.05 % Mn
	0.55 % Cr
Eigenschaften:	Gute Zähigkeit, verschleißfest.
Verwendungszweck:	Spannzangen, Scherenmesser, Führungsleisten.

Werkstoff-Nummer  
**1.2101**

Normbezeichnung  
**62 Si Mn Cr 4**

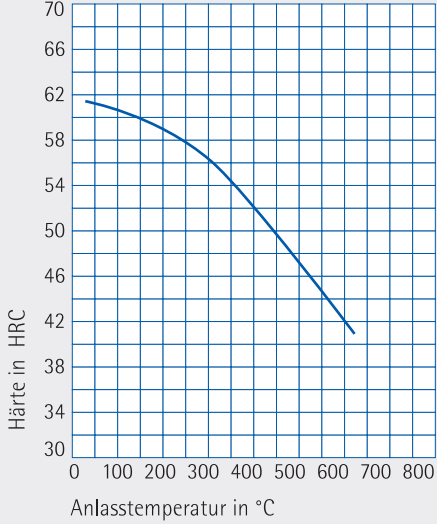
Ossenberg-Name  
**SPCR**

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1140 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	710 - 750
Abkühlen	Ofen
Glühhärte HB 30	max. 235

Härten:		Härte nach dem Abschrecken
von °C	in	HRC
830 - 860	Öl, Warmbad	61

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	61	59	55	50	45	40