



Richtanalyse:	0.40 % C 0.45 % Si 0.35 % Mn
	13.00 % Cr
Eigenschaften:	Verschleiß- und druckfest, schwierige Zerspanung, säurebeständig.
Verwendungszweck:	Kunstpresswerkzeuge für hohe Leistungen bei Formen, die keine Hartverchromung gestatten, bei Pressmassen mit chem. angreifenden Mitteln.

Werkstoff-Nummer
1.2083

Normbezeichnung
X 42 Cr 13

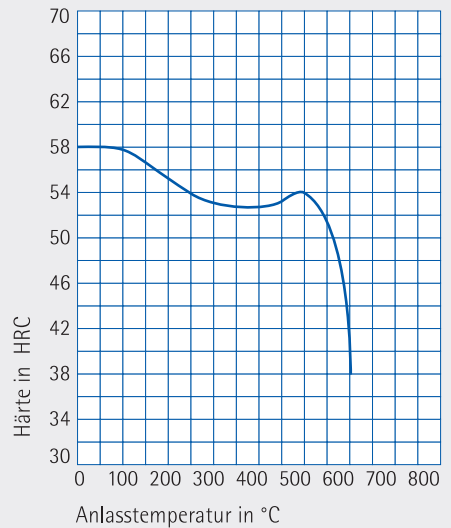
Ossenberg-Name
BPS 2

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1150 - 800
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	760 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 230

Härten:	Härte nach dem Abschrecken	
von °C	in	HRC
1020 - 1050 Öl		58

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	450	500	550	600
HRC	58	57	54	53	53	54	52	39