

Richtanalyse:	2.10 % C 0.30 % Si 0.40 % Mn
	12.00 % Cr

Eigenschaften:	Hohe Verschleißfestigkeit, weitgehend verzugsfrei, tief einhärtend, schwierige Zerspanung, sehr gute Schmitthaltigkeit.
----------------	---

Verwendungszweck:	Hochleistungsschnitte, Ziehwerkzeuge, Loch- und Abschneidematrizen für Bohr- und Stanzwerkzeuge, Reduziermatrizen, Stempel für Biege-, Roll-, Form- und Flachstanzen. Scherenmesser für Bleche bis max. 4 mm, Werkzeuge und Futterplatten für die keramische Industrie.
-------------------	---

Werkstoff-Nummer
1.2080

Normbezeichnung
X 210 Cr 12

Ossenberg-Name
ESC

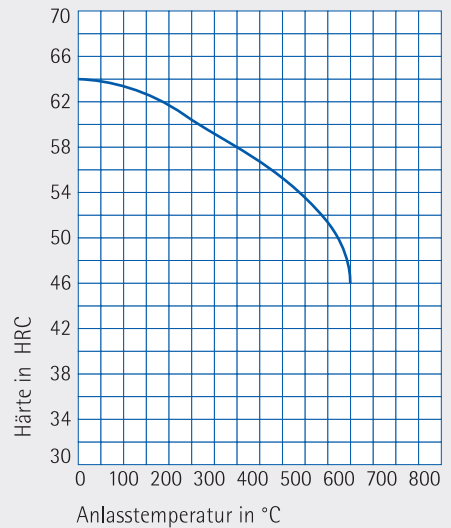
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800 - 850
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 250

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
930 - 960	Öl, Warmbad	64
950 - 980	Luft (bis 30 mm Dicke)	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	63	62	59	57	54	46