



Richtanalyse:	0.60 % C 0.35 % Si 0.70 % Mn
	0.035 % P 0.035 % S
Eigenschaften:	Schalenhärter, harte Oberfläche, zäher Kern.
Verwendungszweck:	Schäfte für Schnellarbeitsstahl und Hartmetallwerkzeuge, Holländermesser, Nadelbetten, Steinhämmer, Holzsägen, Beiß- und Kneifzangen.

Werkstoff-Nummer  
**1.1740**

Normbezeichnung  
**C 60 W**

Ossenberg-Name  
**WO 5**

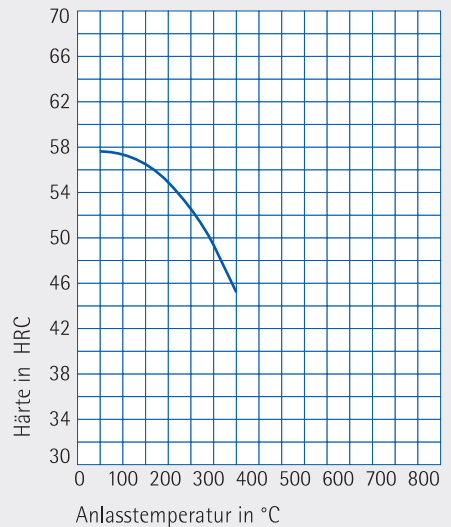
#### Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 800
Abkühlen	Asche oder Sterchamol
Weichglühen °C	680 - 710
Abkühlen	mind. 4 Std. Ofen
Glühhärt HB 30	max. 223

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
770 - 830	Wasser, Öl	58

#### Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	58	55	48	-	-	-