

Richtanalyse: 0.45 % C 0.35 % Si 0.70 % Mn

0.035 % P 0.035 % S

Eigenschaften: Schalenhärter, harte Oberfläche, zäher Kern.

Verwendungszweck: Messer aller Art, Hämmer, Gabeln, Beile und Scheren, Schraubenzieher, Spitz- und Kreuzmeißel, Aufbaumaterial für Schnitte und Stanzen.

Werkstoff-Nummer

1.1730

Normbezeichnung

C 45 W

Ossenberg-Name

WO 3

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1050 - 800

Abkühlen Asche oder Sterchamol

Weichglühen °C 650 - 710

Abkühlen mind. 4 Std. Ofen

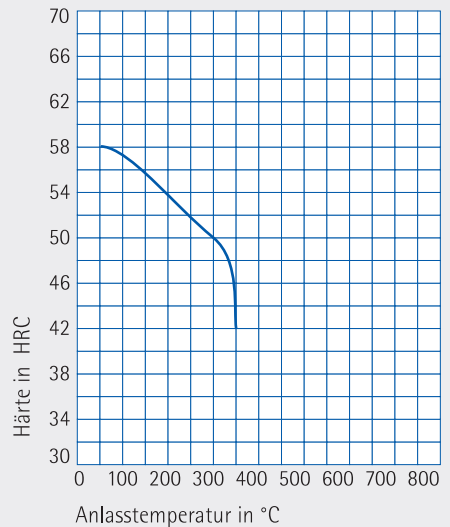
Glühhärt HB 30 max. 190

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C in HRC

800 - 830 Wasser 58

Anlassschaubild:



Anlassen: °C 100 200 300 400 500 600

HRC 58 54 48 - - -