



Richtanalyse:	1.05 % C 0.25 % Si 0.30 % Mn
	0.030 % P 0.030 % S
Eigenschaften:	Schalenhärter mit verschleißfester Oberfläche, zäher Kern.
Verwendungszweck:	Gesteinswerkzeuge für hartes Gestein, Holzbearbeitungswerkzeuge, Punzen, Hobelmesser, Beitel, Lochstempel, Dorne, Durchschläge usw.

Werkstoff-Nummer
1.1645

Normbezeichnung
C 105 W 2

Ossenberg-Name
WO 10 Prima

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1000 - 80
Abkühlen	Asche oder Sterchamol
Weichglühen °C	680 - 720
Abkühlen	mind. 4 Std. Ofen
Glühhärt HB 30	max. 210

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
770 - 800	Wasser	65

Einhärtetiefe: 2.0 - 3.5 mm

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	65	62	56	-	-	-

Anlassschaubild:

