

Richtanalyse:	1.00 % C 0.20 % Si 0.20 % Mn
	0.020 % P 0.020 % S
Eigenschaften:	Schalenhärter, sehr verschleißfeste Oberfläche, zäher Kern.
Verwendungszweck:	Schnitte und Stanzen, Scherenmesser, Press- und Prägestempel, Lochstempel, Dorne, Durchschläge, Schlaghämmer, Hobelmesser, Polierwalzen usw.

Werkstoff-Nummer
1.1545

Normbezeichnung
C 105 W 1

Ossenberg-Name
WO 10 Extra

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1000 - 850
Abkühlen	Asche oder Sterchamol
Weichglühen °C	680 - 720
Abkühlen	mind. 4 Std. Ofen
Glühhärt HB 30	max. 213

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
770 - 800	Wasser	65

Einhärtetiefe: 2.0 - 3.0 mm

Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	65	62	55	-	-	-

Anlassschaubild:

