

Richtanalyse: 0.32 % C 0.28 % Si 0.35 % Mn

2.40 % Cr 0.55 % V 4.20 % W

Eigenschaften: Hohe Warmfestigkeit und hoher Warm-Verschleißwiderstand.

Verwendungszweck: Stauchwerkzeuge, Warmscherenmesser, Pressstempelköpfe und Pressscheiben zum Strangpressen von Schwermetall.

Werkstoff-Nummer  
1.2567

Normbezeichnung  
30 W Cr V 17 2

Ossenberg-Name  
EPS 45

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C 1100 - 850

Abkühlen langsam, z.B. Ofen

Weichglühen °C 760 - 800

Abkühlen Ofen

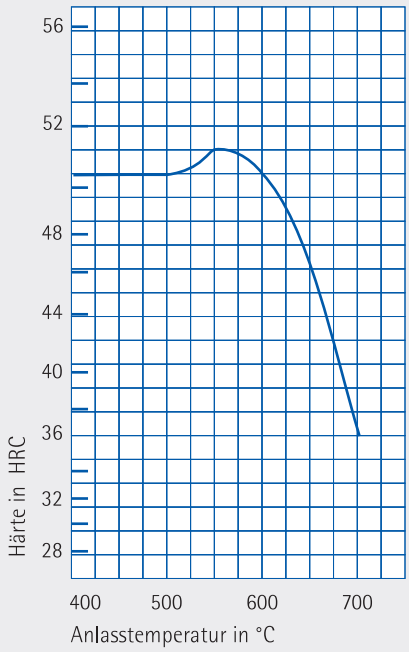
Glühhärt HB 30 max. 235

Härten: Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC	N/mm
1050 - 1100	Öl oder	52	1765

Warmbad

Anlassschaubild:



Anlassen: °C 400 450 500 550 600 650 700

HRC 50 50 50 51 50 46 36

N/mm 1677 1677 1677 1716 1677 1510 1187