

Richtanalyse:	0.50 % C	1.00 % Si	0.50 % Mn
	8.00 % Cr	1.50 % Mo	0.70 % V

Eigenschaften: Höchste Schneidhaltigkeit, gute Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit und Anlassbeständigkeit, beste Maßhaltigkeit.

Verwendungszweck: Schnitt-, Stanz-, Abgrat- und Lochstempel für die Bearbeitung dicker Bleche, Rollschermesser, Knüppelscheren, Pilgerdorne, Hammerstücke, Biege- und Abkantwerkzeuge, Holzhack- und Industriemesser.

Werkstoff-Nummer
1.2937

Normbezeichnung
X50CrMoV82So.

Ossenberg-Name
KRO 1

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1120 - 980
Abkühlen	langsam, z.B. Asche
Weichglühen °C	850-880
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 230

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
980 - 1050	Öl,	60
	Gebläseluft	
	oder Warmbad	

Anlassen: °C	180	200	250	540	560	575	600
HRC	59	59	58	57	55	52	48

Anlassschaubild:

