

Richtanalyse:	0.60 % C 0.60 % Si 0.30 % Mn
	1.10 % Cr 0.20 % V 3.00 % W
Eigenschaften:	Hohe Dauerfestigkeit, hohe Zähigkeit, guter Verschleißwiderstand, gute Zerspanbarkeit, geringe Maßänderung.
Verwendungszweck:	Kaltlochstempel, Kaltschnittstempel, Scherenmesser, Durchschläge, Prägestanzen, Holzbearbeitungswerkzeuge.

Werkstoff-Nummer  
**1.2900**

Normbezeichnung  
**60 W Cr V 12 •So**

Ossenberg-Name  
**EKL Spezial**

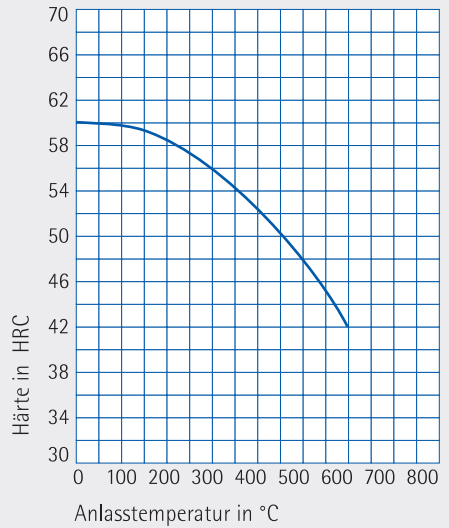
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	800 - 820
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 248

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
870 - 900	Öl	60

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	60	58	56	52	48	43