



Richtanalyse:	0.45 % C 0.40 % Si 0.30 % Mn
	1.30 % Cr 0.20 % Mo 4.00 % Ni
Eigenschaften:	Tiefe Einhärtung, mittlere Maßänderung, größte Zähigkeit, gute Zerspanbarkeit, unempfindlich gegen Druck und Schlag.
Verwendungszweck:	Für Formteilpressgesenke bei Messingpressteilen, Teilpressgesenke für Schwermetalle, auch Genauestpressteile aus Leichtmetallen.

Werkstoff-Nummer
1.2767

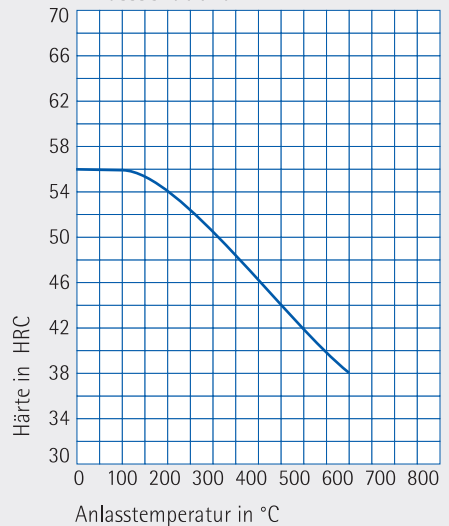
Normbezeichnung
X 45 Ni Cr Mo 4

Ossenberg-Name
ELB Spezial

Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1100 - 850	
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen	
Weichglühen °C	720	
Zweites Glühen °C	640	
Abkühlen	Ofen	
Glühhärte HB 30	max. 262	
Härten:	Härte nach dem Abschrecken	
von °C	in	HRC
840 - 870	Luft, Öl	56
	oder Warmbad	

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	56	54	50	46	42	38