

Richtanalyse:	0.60 % C 0.60 % Si 0.30 % Mn
	1.10 % Cr 0.20 % V 2.00 % W
Eigenschaften:	Hohe Dauerfestigkeit, hohe Zähigkeit, guter Verschleißwiderstand und gute Schneidhaltigkeit, gute Zerspanbarkeit, geringe Maßänderung.
Verwendungszweck:	Kaltlochstempel, Kaltschnittstempel, Scherenmesser, Durchschläge, Prägestanzen, Holzbearbeitungswerkzeuge.

Werkstoff-Nummer
1.2550

Normbezeichnung
60 W Cr V 7

Ossenberg-Name
EKL

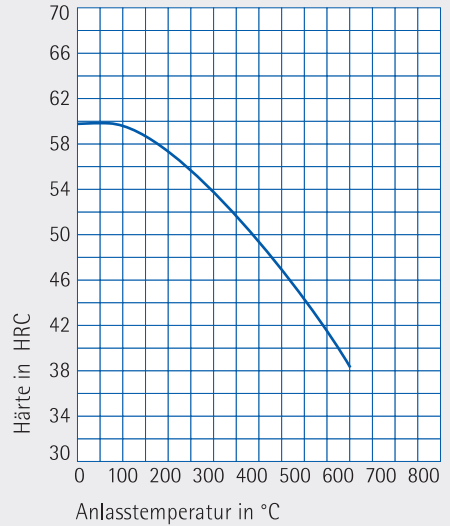
Wärmebehandlung:

Warmformgeben °C	1130 - 850
Abkühlen	langsam, z.B. Ofen
Weichglühen °C	780 - 800
Abkühlen	Ofen
Glühhärt HB 30	max. 229

Härten: Härte nach dem Abschrecken

von °C	in	HRC
870-900	Öl oder Warmbad	60

Anlassschaubild:



Anlassen: °C	100	200	300	400	500	600
HRC	60	58	56	52	48	43